



# RPM

**ERREPIEMME S.R.L.**

Strada Vicinale della Guarnazzola, 17  
 20015 PARABIAGO (MI)  
 Tel. 0331.58.58.06 (4 linee r.a.)  
 Fax. 0331.55.54.45  
 info@errepiemme.it  
 www.errepiemme.it

**Produzione e Commercio Materie Termoplastiche**

Vers. 1.2 del 19/01/2018

SCHEMA TECNICA/DATA SHEET

# ABS R TIPO B

*ABS di media fluidità per stampaggio ad iniezione*

| PROPRIETÀ/PROPERTIES                  |                                 | CONDIZIONI DI PROVA | METODO UTILIZZATO | UNITÀ DI MISURA   | VALORI    |
|---------------------------------------|---------------------------------|---------------------|-------------------|-------------------|-----------|
| <b>PROPRIETÀ FISICHE</b>              | <b>PHYSICAL PROPERTIES</b>      |                     |                   |                   |           |
| Densità                               | Density                         | 23°C                | ASTM D792         | g/cm <sup>3</sup> | 1,05      |
| Assorbimento di umidità               | Water Adsorption                | 24 h - 23°C         | -                 | %                 | 0,30      |
| Indice di fluidità                    | Melt Flow Index                 | 220°C - 10 Kg       | ASTM D1238        | g/10'             | 15        |
| Ritiro lineare allo stampaggio        | Linear mould shrinkage          | Normale             | Interno           | %                 | 0,4 - 0,7 |
| <b>PROPRIETÀ MECCANICHE</b>           | <b>MECHANICAL PROPERTIES</b>    |                     |                   |                   |           |
| Carico di snervamento a trazione      | Tensile strength at yield       | 50 mm/min.          | ASTM D638         | MPa               | 40        |
| Carico di rottura a trazione          | Tensile strength at break       | 50 mm/min.          | ASTM D638         | MPa               | -         |
| Allungamento a rottura                | Elongation at break             | 50 mm/min.          | ASTM D638         | %                 | 15        |
| Sollecitazione massima a flessione    | Bending stress                  | 1,3 mm/min.         | ASTM D790         | MPa               | -         |
| Modulo elastico a trazione            | Flexural modulus at break       | 1,3 mm/min.         | ASTM D638         | MPa               | 1800      |
| Resistenza all'urto IZOD con intaglio | Impact strength (notched)       | +23°C - 3,2 mm      | ASTM D256         | J/m               | 120       |
| Resistenza all'urto IZOD con intaglio | Impact strength (notched)       | -20°C - 3,2 mm      | ASTM D256         | J/m               | -         |
| Durezza Rockwell                      |                                 | -                   | ASTM D785         | Scala R           | -         |
| <b>PROPRIETÀ TERMICHE</b>             | <b>THERMAL PROPERTIES</b>       |                     |                   |                   |           |
| Temperatura di inflessione HDT        | Heat distortion temperature     | 1,82 MPa            | ASTM D648         | °C                | -         |
| Temperatura di rammollimento VICAT    | Vicat softening point           | 49N x 120° C/h      | ASTM D1525/B      | °C                | 96        |
| Punto di fusione                      | Melting point                   | -                   | ASTM D2117        | °C                | -         |
| Temperatura di uso in continuo        | Continuous exercise temperature | -                   | -                 | °C                | -         |
| <b>RESISTENZA ALLA FIAMMA</b>         | <b>FLAME RESISTANCE</b>         |                     |                   |                   |           |
| Prova del filo incandescente          | Glow Wire Test (GWT)            | S = 2 mm            | IEC 60695-2-12    | °C                | 650       |
| Autoestinguenza                       | Flammability                    | S = 1,6 mm          | UL 94             | Classe            | HB        |
| Autoestinguenza                       | Flammability                    | S = 3,2 mm          | UL 94             | Classe            | HB        |
| <b>PROPRIETÀ ELETTRICHE</b>           | <b>ELECTRICAL PROPERTIES</b>    |                     |                   |                   |           |
| Costante dielettrica                  | Dielectric constant             | 1 MHz - secco       | IEC 60250         | -                 | -         |
| Rigidità dielettrica                  | Dielectric strength             | S = 1 mm            | IEC 60243-1       | KV/mm             | -         |
| Resistività di volume                 | Volume resistivity              | Secco               | IEC 60093         | ohm cm.           | -         |

| CONDIZIONI DI STAMPAGGIO (consigliate)                                  |   |  |   |
|---|---|--|---|
| Temperature del cilindro<br><i>Cylinder temperature</i><br>210 - 260 °C | Temperatura dello stampo<br><i>Mold temperature</i><br>50 - 80 °C | Temperatura di essiccazione<br><i>Dry temperature</i><br>80 °C 2-4 h | Velocità di iniezione<br><i>Injection speed</i><br>Medio-alta |

Nota:

I valori riportati nella scheda tecnica, riferiti a resina neutra, sono da considerarsi indicativi. Come tali non possono essere assunti come specifica di vendita. Ove riportati due valori (x / y) si intendono: il primo a secco ed il secondo dopo stabilizzazione. I valori possono variare all'interno di range di scostamento ammessi dal ns. sistema qualità aziendale. Per ulteriori informazioni consultare la cartella "INFO-TECNICHE".