



# RPM

**ERREPIEMME S.R.L.**

Strada Vicinale della Guarnazzola, 17  
 20015 PARABIAGO (MI)  
 Tel. 0331.58.58.06 (4 linee r.a.)  
 Fax. 0331.55.54.45  
 info@errepiemme.it  
 www.errepiemme.it

**Produzione e Commercio Materie Termoplastiche**

Vers. 1.2 del 19/01/2018

SCHEMA TECNICA/DATA SHEET

## DWTER PBT N100 V0

*Polibutilentereftalato standard, autoestinguente in classe V0 su 1,6 mm (metodo UL 94), per lo stampaggio ad iniezione*

| PROPRIETÀ/PROPERTIES                  |                                | CONDIZIONI DI PROVA | METODO UTILIZZATO | UNITÀ DI MISURA   | VALORI            |
|---------------------------------------|--------------------------------|---------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>PROPRIETÀ FISICHE</b>              | <b>PHYSICAL PROPERTIES</b>     |                     |                   |                   |                   |
| Densità                               | Density                        | 23°C                | ASTM D792         | g/cm <sup>3</sup> | 1,43              |
| Assorbimento di umidità               | Water Adsorptiom               | 24 h - 23°C         | ASTM D570         | %                 | 0,1               |
| Indice di fluidità                    | Melt Flow Index                | 220°C - 98 N        | ASTM D1238        | g/10'             | -                 |
| Ritiro lineare allo stampaggio        | Linear mould shrinkage         | Normale             | Interno           | %                 | 1,0 - 1,8         |
| <b>PROPRIETÀ MECCANICHE</b>           | <b>MECHANICALS PROPERTIES</b>  |                     |                   |                   |                   |
| Carico di snervamento a trazione      | Tensile strength at yield      | 50 mm/min.          | ASTM D638         | MPa               | -                 |
| Carico di rottura a trazione          | Tensile strenght at break      | 50 mm/min.          | ASTM D638         | MPa               | 70                |
| Allungamento a rottura                | Elongation at break            | 50 mm/min.          | ASTM D638         | %                 | >30               |
| Sollecitazione massima a flessione    | Bending stress                 | 1,3 mm/min.         | ASTM D790         | MPa               | 80                |
| Modulo elastico a flessione           | Flexural modulus               | 1,3 mm/min.         | ASTM D790         | MPa               | 2500              |
| Resistenza all'urto IZOD con intaglio | Impact strength (notched)      | +23°C - 3,2 mm      | ASTM D256         | J/m               | >40               |
| Resistenza all'urto IZOD con intaglio | Impact strength (notched)      | -20°C - 3,2 mm      | ASTM D256         | J/m               | >20               |
| Durezza Rockwell                      |                                | -                   | ASTM D785         | Scala R           | 80                |
| <b>PROPRIETÀ TERMICHE</b>             | <b>THERMAL PROPERTIES</b>      |                     |                   |                   |                   |
| Temperatura di inflessione HDT        | Heat distortion temperature    | 1,82 MPa            | ASTM D648         | °C                | >70               |
| Temperatura di rammollimento VICAT    | Vicat softening point          | 49N x 120° C/h      | ASTM D1525        | °C                | >180              |
| Punto di fusione                      | Melting point                  | -                   | ASTM D2117        | °C                | -                 |
| Temperatura di uso in continuo        | Continuos exercise temperature | -                   | -                 | °C                | 90 (120h)         |
| <b>RESISTENZA ALLA FIAMMA</b>         | <b>FLAME RESISTANCE</b>        |                     |                   |                   |                   |
| Prova del filo incandescente          | Glow Wire Test (GWT)           | S = 2 mm            | IEC 695-2-1       | °C                | 960               |
| Autoestinguenza                       | Flammability                   | S = 1,6 mm          | UL 94             | Classe            | V0                |
| Autoestinguenza                       | Flammability                   | S = 3,2 mm          | UL 94             | Classe            | V0                |
| <b>PROPRIETÀ ELETTRICHE</b>           | <b>ELECTRICAL PROPERTIES</b>   |                     |                   |                   |                   |
| Costante dielettrica                  | Dielectric constant            | 1 MHz - secco       | IEC 60250         | -                 | 3,4               |
| Rigidità dielettrica                  | Dielectric strenght            | S = 1 mm            | IEC 60243-1       | KV/mm             | 30                |
| Resistività di volume                 | Volume resistivity             | Secco               | IEC 60093         | ohm cm.           | >10 <sup>15</sup> |

| CONDIZIONI DI STAMPAGGIO (consigliate)                                  |   |  |   |
|---|---|--|---|
| Temperature del cilindro<br><i>Cylinder temperature</i><br>220 - 280 °C | Temperatura dello stampo<br><i>Mold temperature</i><br>60 - 90 °C | Temperatura di essiccazione<br><i>Dry temperature</i><br>90 °C 2-4 h | Velocità di iniezione<br><i>Injection speed</i><br>Medio-alta |

Nota:

I valori riportati nella scheda tecnica, riferiti a resina neutra, sono da considerarsi indicativi. Come tali non possono essere assunti come specifica di vendita. Ove riportati due valori (x / y) si intendono: il primo a secco ed il secondo dopo stabilizzazione. I valori possono variare all'interno di range di scostamento ammessi dal ns. sistema qualità aziendale. Per ulteriori informazioni consultare la cartella "INFO-TECNICHE".