



# RPM

**ERREPIEMME S.R.L.**

Strada Vicinale della Guarnazzola, 17  
 20015 PARABIAGO (MI)  
 Tel. 0331.58.58.06 (4 linee r.a.)  
 Fax. 0331.55.54.45  
 info@errepiemme.it  
 www.errepiemme.it

**Produzione e Commercio Materie Termoplastiche**

Vers. 1.2 del 19/01/2018

SCHEMA TECNICA/DATA SHEET

## DWMID PA 66 FV 25% V0 F

*Poliammide 66 rinforzata con 25% di fibra vetro, autoestinguente al fosforo in classe V0 su 1,6 mm (metodo UL 94),  
 esente alogeni, di buona fluidità per lo stampaggio ad iniezione*

PROPRIETÀ/PROPERTIES		CONDIZIONI DI PROVA	METODO UTILIZZATO	UNITÀ DI MISURA	VALORI
<b>PROPRIETÀ FISICHE</b>	<b>PHYSICAL PROPERTIES</b>				
Densità	Density	23°C	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1,34
Assorbimento di umidità	Water Adsorptiom	24 h - 23°C	ASTM D570	%	0,6
Indice di fluidità	Melt Flow Index	220°C - 98 N	ASTM D1238	g/10'	-
Ritiro lineare allo stampaggio	Linear mould shrinkage	-	-	%	0,3 - 0,7
<b>PROPRIETÀ MECCANICHE</b>	<b>MECHANICALS PROPERTIES</b>				
Carico di snervamento a trazione	Tensile strength at yield	50 mm/min.	ASTM D638	MPa	120 / 80
Carico di rottura a trazione	Tensile strenght at break	50 mm/min.	ASTM D638	MPa	130 / 90
Allungamento a rottura	Elongation at break	50 mm/min.	ASTM D638	%	2,0 / 3,5
Sollecitazione massima a flessione	Bending stress	1,3 mm/min.	ASTM D790	MPa	-
Modulo elastico a flessione	Flexural modulus	1,3 mm/min.	ASTM D790	MPa	7000 / 5200
Resistenza all'urto IZOD con intaglio	Impact strength (notched)	+23°C - 3,2 mm	ASTM D256	J/m	>80 / >110
Resistenza all'urto IZOD con intaglio	Impact strength (notched)	-20°C - 3,2 mm	ASTM D256	J/m	-
Durezza Rockwell		-	ASTM D785	Scala R	115 / 90
<b>PROPRIETÀ TERMICHE</b>	<b>THERMAL PROPERTIES</b>				
Temperatura di inflessione HDT	Heat distortion temperature	1,82 MPa	ASTM D648	°C	>240
Temperatura di rammollimento VICAT	Vicat softening point	49N x 120° C/h	ASTM D1525	°C	-
Punto di fusione	Melting point	-	ASTM D2117	°C	>250
Temperatura di uso in continuo	Continuos exercise temperature	-	-	°C	>120
<b>RESISTENZA ALLA FIAMMA</b>	<b>FLAME RESISTANCE</b>				
Prova del filo incandescente	Glow Wire Test (GWT)	S = 2 mm	IEC 695-2-1	°C	960
Autoestinguenza	Flammability	S = 1,6 mm	UL 94	Classe	V0
Autoestinguenza	Flammability	S = 3,2 mm	UL 94	Classe	V0
<b>PROPRIETÀ ELETTRICHE</b>	<b>ELECTRICAL PROPERTIES</b>				
Costante dielettrica	Dielectric constant	1 MHz - secco	IEC 60250	-	3,5 / 4,0
Rigidità dielettrica	Dielectric strenght	S = 1 mm	IEC 60243-1	KV/mm	30 / 35
Resistività di volume	Volume resistivity	Secco	IEC 60093	ohm cm.	10 <sup>15</sup> / 10 <sup>12</sup>

CONDIZIONI DI STAMPAGGIO (consigliate)			
Temperature del cilindro <i>Cylinder temperature</i> 240 - 270 °C	Temperatura dello stampo <i>Mold temperature</i> 60 - 90 °C	Temperatura di essiccazione <i>Dry temperature</i> 80 - 100 °C    2-4 h	Velocità di iniezione <i>Injection speed</i> Medio-alta

Nota:

I valori riportati nella scheda tecnica, riferiti a resina neutra, sono da considerarsi indicativi. Come tali non possono essere assunti come specifica di vendita. Ove riportati due valori (x / y) si intendono: il primo a secco ed il secondo dopo stabilizzazione. I valori possono variare all'interno di range di scostamento ammessi dal ns. sistema qualità aziendale. Per ulteriori informazioni consultare la cartella "INFO-TECNICHE".