



RPM



ERREPIEMME S.R.L.

Strada Vicinale della Guarnazzola, 17
20015 PARABIAGO (MI)
Tel. 0331.58.58.06 (4 linee r.a.)
Fax. 0331.55.54.45
info@errepiemme.it
www.errepiemme.it

Produzione e Commercio Materie Termoplastiche

Vers. 1.2 del 19/01/2018

SCHEDA TECNICA/DATA SHEET

DWMID PA 66 FV 30% VO

Poliammide 66 rinforzata con 30% di fibra vetro, autoestinguente in classe V0 su 1,6 mm (metodo UL 94), di buona fluidità per lo stampaggio ad iniezione

PROPRIETÀ/PROPERTIES		CONDIZIONI DI PROVA	METODO UTILIZZATO	UNITÀ DI MISURA	VALORI
PROPRIETÀ FISICHE					
Densità	Density	23°C	ASTM D792	g/cm ³	1,56
Assorbimento di umidità	Water Adsorption	24 h - 23°C	ASTM D570	%	0,5
Indice di fluidità	Melt Flow Index	220°C - 98 N	ASTM D1238	g/10'	-
Ritiro lineare allo stampaggio	Linear mould shrinkage	-	-	%	0,3 - 0,6
PROPRIETÀ MECCANICHE					
Carico di snervamento a trazione	Tensile strength at yield	50 mm/min.	ASTM D638	MPa	-
Carico di rottura a trazione	Tensile strength at break	50 mm/min.	ASTM D638	MPa	130 / 80
Allungamento a rottura	Elongation at break	50 mm/min.	ASTM D638	%	1,8 / 2,2
Sollecitazione massima a flessione	Bending stress	1,3 mm/min.	ASTM D790	MPa	160 / 130
Modulo elastico a flessione	Flexural modulus	1,3 mm/min.	ASTM D790	MPa	9000 / 6000
Resistenza all'urto IZOD con intaglio	Impact strength (notched)	+23°C - 3,2 mm	ASTM D256	J/m	>60 / >85
Resistenza all'urto IZOD con intaglio	Impact strength (notched)	-20°C - 3,2 mm	ASTM D256	J/m	-
Durezza Rockwell		-	ASTM D785	Scala R	115 / 90
PROPRIETÀ TERMICHE					
Temperatura di inflessione HDT	Heat distortion temperature	1,82 MPa	ASTM D648	°C	>238
Temperatura di rammollimento VICAT	Vicat softening point	49N x 120° C/h	ASTM D1525	°C	-
Punto di fusione	Melting point	-	ASTM D2117	°C	>255
Temperatura di uso in continuo	Continuos exercise temperature	-	-	°C	-
RESISTENZA ALLA FIAMMA					
Prova del filo incandescente	Glow Wire Test (GWT)	S = 2 mm	IEC 695-2-1	°C	960
Autoestinguenza	Flammability	S = 1,6 mm	UL 94	Classe	V0
Autoestinguenza	Flammability	S = 3,2 mm	UL 94	Classe	V0
PROPRIETÀ ELETTRICHE					
Costante dielettrica	Dielectric constant	1 MHz - secco	IEC 60250	-	3,5 / 4,0
Rigidità dielettrica	Dielectric strength	S = 1 mm	IEC 60243-1	KV/mm	30 / 35
Resistività di volume	Volume resistivity	Secco	IEC 60093	ohm cm.	10 ¹⁵ / 10 ¹²

CONDIZIONI DI STAMPAGGIO (consigliate)					
Temperature del cilindro <i>Cylinder temperature</i> 240 - 270 °C	Temperatura dello stampo <i>Mold temperature</i> 60 - 90 °C	Temperatura di essicazione <i>Dry temperature</i> 80 - 100 °C	2-4 h	Velocità di iniezione <i>Injection speed</i> Medio-alta	

Nota:

I valori riportati nella scheda tecnica, riferiti a resina neutra, sono da considerarsi indicativi. Come tali non possono essere assunti come specifica di vendita. Ove riportati due valori (x / y) si intendono: il primo a secco ed il secondo dopo stabilizzazione. I valori possono variare all'interno di range di scostamento ammessi dal ns. sistema qualità aziendale. Per ulteriori informazioni consultare la cartella "INFO-TECNICHE".